

**DICHIARAZIONE DELLA POSIZIONE  
PATRIMONIALE E REDDITUALE  
RESA AI SENSI DELL'ART. 14 CO. 1 LETT. F), D. LGS. N. 33/2013**

Nome e cognome	Carica	Data della nomina
CHIARA ZANONI	Consigliera	1.9.2020

**DICHIARA**

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
casa (prima casa)	Trento	comproprietà	50%
appartamento	Trento	comproprietà	33%
Eventuali annotazioni:			

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

<b>BENI MOBILI REGISTRATI</b>			
<b>Tipologia</b>	<b>CV fiscali</b>	<b>Anno d'immatricolazione</b>	<b>Annotazioni</b>
FIAT - Panda 4x4	51kW	2011	
Eventuali annotazioni:			

<b>AZIONI DI SOCIETÀ E QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETÀ</b>		
<b>Denominazione della società</b>	<b>Attività economica</b>	<b>Numero delle azioni/ percentuale delle quote possedute</b>
Eventuali annotazioni:		

<b>CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ</b>		
<b>Tipo di carica</b>	<b>Denominazione della società (anche estera)</b>	<b>Attività economica svolta</b>
Eventuali annotazioni:		

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data Trento, 11.10.2020

**Firmato in originale**